











### ソリッド色 ブロック塗装

### Solid Color for Panel Repair

No	工程	作業内容	ポイント	
1	下地処理 	適用下地 ウルトラサフシリーズ、旧塗膜、	◆ 必要に応じてP400～600ペーパーで丁寧に研磨すること	
2	脱脂作業 	溶剤系脱脂剤      ワックスオフライト	◆ ワックスオフライトで油分・粉塵をきれいに除去する	
3	カラーベース調合 	塗料調合 AU21 主剤 AU21 硬化剤 AU21 シンナー	重量比 100 10 50～80%	◆ 塗料使用前は十分に攪拌すること ◆ 硬化剤は以下の5種類があります 標準、速乾、超速乾、ハイレベ、カリット
4	カラーベース塗装 	塗装回数      3～4回 1～4回目      ウェットコート      ～100%隠蔽	◆ コート間セッティングタイムは十分に取る こと	
5	セッティング 	23℃×20分		
6	クリヤー調合 	塗料調合 AU21 クリヤー-N II AU21 硬化剤 AU21 シンナー	重量比 100 10 0～10%	◆ クリヤーは必要に応じて塗装すること
7	クリヤー塗装 	塗装回数      2～3回 1～3回目      ウェットコート		
8	セッティング 	23℃×20分		
9	乾燥 	23℃×12時間または60℃×30分		
10	ホリッソング 	各種ホリッソングシステム参照 ◆ MIRKAホリッソングシステム	◆ クリヤーを塗装しない場合、色によっては磨きムラになる場合があるため注意すること	

スプレーガン設定

口径(重力式)	エア-圧	吐出量	ガン距離	パターン重ね
1.3~1.5mm	0.16~0.22MPa	2~2.5回転	15~25cm	3/5 - 4/5

ハードナーの選定

	5°C	10°C	15°C	20°C	25°C	30°C	35°C	40°C
超速乾	[Yellow bar from 5°C to 10°C]							
速乾	[Yellow bar from 5°C to 20°C]							
標準	[Yellow bar from 5°C to 40°C]							
ハイレベ	[Yellow bar from 15°C to 35°C]							
カリット	[Yellow bar from 10°C to 30°C]							











シンナーの選定

	5°C	10°C	15°C	20°C	25°C	30°C	35°C	40°C
5シンナー	[Yellow bar from 5°C to 10°C]							
10シンナー	[Yellow bar from 5°C to 15°C]							
20シンナー	[Yellow bar from 10°C to 25°C]							
30シンナー	[Yellow bar from 20°C to 30°C]							
40シンナー	[Yellow bar from 30°C to 40°C]							
リターダ- (20%以内)	[Yellow bar from 35°C to 40°C]							

リターダ-はシンナー添加量のうち、最大30%分を置き換える量で使用する

### ソリッド色 ボカシ塗装

### Solid Color for Spot Repair

No	工程	作業内容	ポイント								
1	下地処理 	適用下地 ウルトラサフシリーズ、旧塗膜、	<ul style="list-style-type: none"> <li>◆ 必要に応じてP400～600ペーパーで丁寧に研磨すること</li> <li>◆ カラーベースのボカシ部分はP1500～2000ペーパーで研磨すること</li> </ul>								
2	脱脂作業 	溶剤系脱脂剤      ワックスオフライト	<ul style="list-style-type: none"> <li>◆ ワックスオフライトで油分・粉塵をきれいに除去する</li> </ul>								
3	カラーベース調合 	塗料調合 AU21 主剤 AU21 硬化剤 AU21 シナー	<table border="0" style="margin-left: 20px;"> <tr> <td style="text-align: right;">重量比</td> <td></td> </tr> <tr> <td style="text-align: right;">100</td> <td></td> </tr> <tr> <td style="text-align: right;">10</td> <td></td> </tr> <tr> <td style="text-align: right;">50～80%</td> <td></td> </tr> </table> <ul style="list-style-type: none"> <li>◆ 塗料使用前は十分に攪拌すること</li> <li>◆ ボカシ剤を使用する時は、調合した塗料の中に入れて薄めてボカシ際に塗装すること</li> </ul>	重量比		100		10		50～80%	
重量比											
100											
10											
50～80%											
4	カラーベース塗装 	塗装回数      3～4回 1～4回目      ウェットコート	<ul style="list-style-type: none"> <li>◆ コート間セッティングタイムは十分に取る</li> <li>◆ シナーにて2倍希釈し、段ボカシを行うこと</li> </ul>								
5	セッティング 	23℃×20分									
6	クリヤー調合 	塗料調合 AU21 クリヤー-NⅡ AU21 硬化剤 AU21 シナー	<table border="0" style="margin-left: 20px;"> <tr> <td style="text-align: right;">重量比</td> <td></td> </tr> <tr> <td style="text-align: right;">100</td> <td></td> </tr> <tr> <td style="text-align: right;">10</td> <td></td> </tr> <tr> <td style="text-align: right;">0～10%</td> <td></td> </tr> </table> <ul style="list-style-type: none"> <li>◆ クリヤーは必要に応じて塗装すること</li> </ul>	重量比		100		10		0～10%	
重量比											
100											
10											
0～10%											
7	クリヤー塗装 	塗装回数      2～3回 1～3回目      ウェットコート	<ul style="list-style-type: none"> <li>◆ ボカシ剤を使用する時は、調合した塗料の中に入れて薄めてボカシ部に塗装すること</li> </ul>								
8	セッティング 	23℃×20分									
9	乾燥 	23℃×12時間または60℃×30分									
10	ホリッシング 	各種ホリッシングシステム参照 ◆ MIRKAホリッシングシステム	<ul style="list-style-type: none"> <li>◆ クリヤーを塗装しない場合、色によっては磨きムラになる場合があるため注意すること</li> </ul>								

スプレーガン設定

口径(重力式)	エア-圧	吐出量	ガン距離	パターン重ね
1.3~1.5mm	0.16~0.22MPa	2~2.5回転	15~25cm	3/5 - 4/5

ハードナーの選定

	5°C	10°C	15°C	20°C	25°C	30°C	35°C	40°C
超速乾	[Yellow bar from 5°C to 10°C]							
速乾	[Yellow bar from 5°C to 20°C]							
標準	[Yellow bar from 5°C to 40°C]							
ハイレベ	[Yellow bar from 15°C to 35°C]							
カリット	[Yellow bar from 10°C to 30°C]							

シンナーの選定

	5°C	10°C	15°C	20°C	25°C	30°C	35°C	40°C
5シンナー	[Yellow bar from 5°C to 10°C]							
10シンナー	[Yellow bar from 5°C to 15°C]							
20シンナー	[Yellow bar from 10°C to 25°C]							
30シンナー	[Yellow bar from 20°C to 30°C]							
40シンナー	[Yellow bar from 30°C to 40°C]							
リターダ- (20%以内)	[Yellow bar from 35°C to 40°C]							

リターダ-はシンナー添加量のうち、最大30%分を置き換える量で使用する