








アクセル301 ルナクリヤー

初版: 2020/4/1
改訂:

PPバンパー仕様

Plastic Application (For PP Bumper)

| No | 工程 | 作業内容 | ポイント | | | | | | | | | | |
|---------------|---|--|---|-----|---------------|-----|--------------|------|----------|---|-------------|-------|--|
| 1 | カラーベース塗装  | カラーベースの塗装は各種塗装仕様に準ずる | | | | | | | | | | | |
| 2 | セッティング  | セッティングは各種カラーベースの塗装仕様に準じ、十分にセッティングを取ること | | | | | | | | | | | |
| 3 | 調合  | <table border="0"> <tr> <td>塗料調合</td> <td>重量比</td> </tr> <tr> <td>アクセル301ルナクリヤー</td> <td>100</td> </tr> <tr> <td>アクセルマルチハードナー</td> <td>33.4</td> </tr> <tr> <td>マルチソフトナー</td> <td>5</td> </tr> <tr> <td>ウレタンエコブレンダー</td> <td>5~25%</td> </tr> </table> | 塗料調合 | 重量比 | アクセル301ルナクリヤー | 100 | アクセルマルチハードナー | 33.4 | マルチソフトナー | 5 | ウレタンエコブレンダー | 5~25% | |
| 塗料調合 | 重量比 | | | | | | | | | | | | |
| アクセル301ルナクリヤー | 100 | | | | | | | | | | | | |
| アクセルマルチハードナー | 33.4 | | | | | | | | | | | | |
| マルチソフトナー | 5 | | | | | | | | | | | | |
| ウレタンエコブレンダー | 5~25% | | | | | | | | | | | | |
| 4 | 塗装  | クリヤー塗装 塗装回数 2~2.5回 | <ul style="list-style-type: none"> ◆ コート間セッティングタイムは十分に取る ◆ 推奨膜厚: 30~50 μm/DRY | | | | | | | | | | |
| 5 | セッティング  | 23°C × 10分 | | | | | | | | | | | |
| 6 | 乾燥  | 23°C × 24時間以上または60°C × 30分以上 | ◆ 加熱乾燥を推奨 | | | | | | | | | | |
| 7 | ホリッシング  | 各種ホリッシングシステム参照 ◆ MIRKAホリッシングシステム | | | | | | | | | | | |

スプレーガン設定

| 口径 | エア圧 | 吐出量 | ガン距離 | パターン重ね |
|-----------|--------------|-----------|---------|-----------|
| 1.2~1.4mm | 0.16~0.20MPa | 1.5~2.5回転 | 15~25cm | 3/5 - 4/5 |

