







バンパーパテ

初版:2024/12/10
改訂:

Standard Application

No.	工程	作業内容	ポイント								
1	下地処理 	研磨にてフェザーエッジをとる 必要に応じてパテ塗装前にプライマーを塗装する アンダープライマー-Eコ 足付け研磨 DRY P120~320									
2	脱脂作業 	溶剤系脱脂剤 ワックスオフライト	◆ ワックスオフライトで油分・粉塵をきれいに除去する								
3	調合 	パテ調合 バンパーパテ 主剤 重量比 100 パステルペーストPlus(エロー/ブラウン) 2~3%	◆ 主剤、硬化剤ともに使用前は十分に攪拌すること ◆ 指定の硬化剤を使用すること ◆ 硬化剤を計量し、規定内量で調合すること								
4	パテ塗布 	パテペラを用いて塗布 《ホットライフ》 パステルペーストPlus(エロー/ブラウン) <table border="1" data-bbox="399 1187 638 1288"> <tr> <td>気温</td> <td>ホットライフ</td> </tr> <tr> <td>10°C</td> <td>12~18分</td> </tr> <tr> <td>20°C</td> <td>6~9分</td> </tr> </table>	気温	ホットライフ	10°C	12~18分	20°C	6~9分	◆ 一度の厚付けは避け、数回に分けて重ねて塗布すること ◆ なるべく巣穴を出さないよう塗布すること		
気温	ホットライフ										
10°C	12~18分										
20°C	6~9分										
5	乾燥 	《研磨可能時間》 パステルペーストPlus(エロー/ブラウン) <table border="1" data-bbox="399 1377 718 1512"> <tr> <td>気温</td> <td>研磨可能時間</td> </tr> <tr> <td>10°C</td> <td>45分以上</td> </tr> <tr> <td>20°C</td> <td>30分以上</td> </tr> <tr> <td>60°C</td> <td>10分以上</td> </tr> </table>	気温	研磨可能時間	10°C	45分以上	20°C	30分以上	60°C	10分以上	◆ 60°C以上には加熱しないこと
気温	研磨可能時間										
10°C	45分以上										
20°C	30分以上										
60°C	10分以上										
6	研磨 	パテ部を研磨し、平滑にする DRY P240~320	◆ 室温まで冷却してから研磨すること ◆ プラサフで埋まるペーパー目まで傷を細かくしていくこと								
7	次工程へ										