

ラダーバンパーパテ

初版:2024/12/10

改訂:

自動車補修用

Standard Application

No.	工程	作業内容	ポイント															
1	下地処理 	研磨にてフェザ-エッジをとる 必要に応じてパテ塗装前にプライマーを塗装する アンダープライマーエコ 足付け研磨 DRY P120~320																
2	脱脂作業 	溶剤系脱脂剤 ワックスオフライト	◆ ワックスオフライトで油分・粉塵をきれいに除去する															
3	調合 	パテ調合 ラダーバンパーパテ 主剤 重量比 100 パステルペーストPlus(エロー/ブラウン) 2~3%	◆ 主剤、硬化剤ともに使用前は十分に攪拌すること ◆ 指定の硬化剤を使用すること ◆ 硬化剤を計量し、規定内量で調合すること															
4	パテ塗布 	パテペラを用いて塗布 《ホットライフ》 パステルペーストPlus(エロー/ブラウン) <table border="1"> <thead> <tr> <th>気温</th> <th>硬化剤混合量</th> <th>ホットライフ</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>10°C</td> <td>3%</td> <td>8~12分</td> </tr> <tr> <td>20°C</td> <td>2%</td> <td>5~8分</td> </tr> <tr> <td>30°C</td> <td>2%</td> <td>2~4分</td> </tr> </tbody> </table>	気温	硬化剤混合量	ホットライフ	10°C	3%	8~12分	20°C	2%	5~8分	30°C	2%	2~4分	◆ 一度の厚付けは避け、数回に分けて重ねて塗布すること ◆ なるべく巣穴を出さないよう塗布すること			
気温	硬化剤混合量	ホットライフ																
10°C	3%	8~12分																
20°C	2%	5~8分																
30°C	2%	2~4分																
5	乾燥 	《研磨可能時間》 パステルペーストPlus(エロー/ブラウン) <table border="1"> <thead> <tr> <th>気温</th> <th>硬化剤混合量</th> <th>研磨可能時間</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>10°C</td> <td>3%</td> <td>40分以上</td> </tr> <tr> <td>20°C</td> <td>2%</td> <td>30分以上</td> </tr> <tr> <td>30°C</td> <td>2%</td> <td>20分以上</td> </tr> <tr> <td>60°C</td> <td>2~3%</td> <td>10分以上</td> </tr> </tbody> </table>	気温	硬化剤混合量	研磨可能時間	10°C	3%	40分以上	20°C	2%	30分以上	30°C	2%	20分以上	60°C	2~3%	10分以上	◆ 60°C以上には加熱しないこと
気温	硬化剤混合量	研磨可能時間																
10°C	3%	40分以上																
20°C	2%	30分以上																
30°C	2%	20分以上																
60°C	2~3%	10分以上																
6	研磨 	パテ部を研磨し、平滑にする DRY P240~320	◆ 室温まで冷却してから研磨すること ◆ プラスチックで埋まるペーパー目まで傷を細かくしていくこと															
7	次工程へ																	