

## ミラノ2K MRクリヤー Hi

初版: 2024/12/12  
改訂:

### 標準仕様

### Standard Application

| No                | 工程  | 作業内容   | ポイント   |      |              |   |                   |    |             |       |  |
|-------------------|---|--|--------|------|--------------|---|-------------------|----|-------------|-------|--|
| 1                 | カラーベース塗装<br> | カラーベースの塗装は各種塗装仕様に準ずる   |        |      |              |   |                   |    |             |       |  |
| 2                 | セッティング<br>   | セッティングは各種カラーベースの塗装仕様に準じ、十分にセッティングを取ること   |        |      |              |   |                   |    |             |       |  |
| 3                 | 調合<br>       | <table border="0"> <tr> <td>塗料調合</td> <td>重量比</td> </tr> <tr> <td>ミラノ2K MRクリヤー</td> <td>100</td> </tr> <tr> <td>ミラノ2K MRクリヤー専用硬化剤</td> <td>10</td> </tr> <tr> <td>ウレタンエコブレンダー</td> <td>0~10%</td> </tr> </table> | 塗料調合   | 重量比  | ミラノ2K MRクリヤー | 100   | ミラノ2K MRクリヤー専用硬化剤 | 10 | ウレタンエコブレンダー | 0~10% |  |
| 塗料調合              | 重量比   |  |        |      |              |   |                   |    |             |       |  |
| ミラノ2K MRクリヤー      | 100   |  |        |      |              |   |                   |    |             |       |  |
| ミラノ2K MRクリヤー専用硬化剤 | 10  |  |        |      |              |   |                   |    |             |       |  |
| ウレタンエコブレンダー       | 0~10%   |  |        |      |              |   |                   |    |             |       |  |
| 4                 | 塗装<br>     | <table border="0"> <tr> <td>クリヤー塗装</td> <td>塗装回数</td> <td>3~4回</td> </tr> </table>   | クリヤー塗装 | 塗装回数 | 3~4回         | <ul style="list-style-type: none"> <li>◆ コート間セッティングタイムは十分に取る</li> <li>◆ 推奨膜厚: 30~50 μm/DRY</li> </ul> |                   |    |             |       |  |
| クリヤー塗装            | 塗装回数  | 3~4回   |        |      |              |   |                   |    |             |       |  |
| 5                 | セッティング<br> | 23°C × 20分   |        |      |              |   |                   |    |             |       |  |
| 6                 | 乾燥<br>     | No.0 Hi: 23°C × 8時間以上または60°C × 30分以上<br>No.1 Hi: 23°C × 12時間以上または60°C × 30分以上<br>No.2 Hi: 23°C × 12時間以上または60°C × 30分以上   |        |      |              |   |                   |    |             |       |  |
| 7                 | ポリッシング<br> | 各種ポリッシングシステム参照<br>◆ MIRKAポリッシングシステム  |        |      |              |   |                   |    |             |       |  |

#### スプレーガン設定

| 口径        | エア圧          | 吐出量     | ガン距離    | パターン重ね    |
|-----------|--------------|---------|---------|-----------|
| 1.2~1.4mm | 0.16~0.20MPa | 1.5~2回転 | 15~25cm | 3/5 - 4/5 |

#### 主剤の選定

|         | 5°C | 10°C | 15°C | 20°C | 25°C | 30°C | 35°C | 40°C |
|---------|-----|------|------|------|------|------|------|------|
| No.0 Hi |     |      |      |      |      |      |      |      |
| No.1 Hi |     |      |      |      |      |      |      |      |
| No.2 Hi |     |      |      |      |      |      |      |      |

