



アクロベース ノンリフシーラー

初版:2024/12/14
改訂:

電着パネルシーラー用

No	工程	作業内容	ポイント
1	下地処理 	適用下地 新品電着パネル	◆ 必要に応じてP600~800ペーパーで丁寧に研磨すること ◆ 梱包跡等は研磨にて段差をなくすこと
2	脱脂作業 	溶剤系脱脂剤 ワックスオフایت	◆ ワックスオフایتで油分・粉塵をきれいに除去する
3	調合 	塗料調合 アクロベース ノンリフシーラー 主剤 重量比 100 アクロベース 強化剤 10 アクロベース エコシンナー 20~40%	◆ シンナーは1ランク早いものを使用すること
4	塗装 	塗装回数 3~4回 1回目 セミウエットコート 2~3回目 ウエットコート	◆ コート間セッティングタイムは十分に取る
5	セッティング 	23°C × 10分以上	
6	カラーベース塗装 	アクロベースの塗装仕様に準ずる	

スプレーガン設定

口径(重力式)	エア圧	吐出量	ガン距離	パターン重ね
1.3~1.5mm	0.16~0.2MPa	2~3回転	15~25cm	3/5 - 4/5

シンナーの選定

	5°C	10°C	15°C	20°C	25°C	30°C	35°C	40°C
5シンナー	■							
10シンナー	■	■						
20シンナー		■	■	■				
30シンナー			■	■	■	■		
40シンナー				■	■	■	■	■
リターダー(20%以内)						■	■	■

リターダーはシンナー添加量のうち、最大20%分を置き換える量で使用すること