

エポフロア-ETローラー用

耐摩耗性に優れたタフな床材です。
エポキシ樹脂の高性能を活かし、耐薬品性、耐油性に優れています。
ローラーで施工が可能です。

特長



- ずば抜けた耐油性、耐薬品性があります。
- 耐摩耗性、耐久性に非常に優れています。
- 重量物運搬に耐えるノンスリップ施工が可能です。
- 塗膜が硬く、衝撃にも強い塗料です。

注) 屋内用としてご使用ください。屋外または外光 (紫外線) の差し込む屋内箇所への施工は推奨いたしません。
注) ご使用の際は各製品の施工仕様書を参照してください。
注) 厚塗りは避けてください。
注) 常に水の溜まる箇所への施工は避けてください。

用途 (施工場所)



- 化学工場、実験室、一般工場
- 薬品工場などの床およびピット
- コンクリート槽のライニング、屋内施設床 など

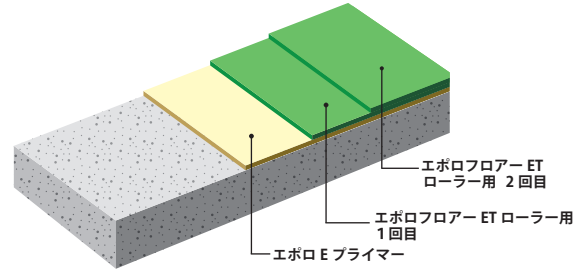
製品荷姿



容量	セット内容	標準塗り平米 (m ²) / 缶 (セット)
18kg セット	A液 : 15kg B液 : 3kg	30 (2回塗り)

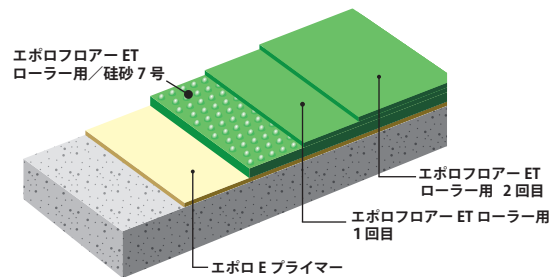
標準施工仕様

▶ ER-1工法 (平滑仕上げ)



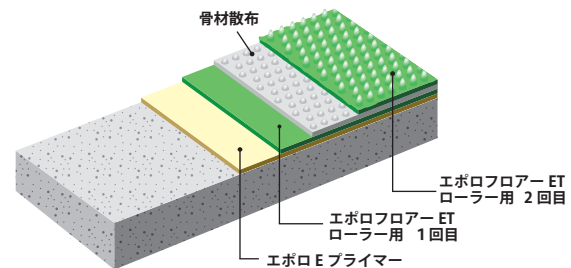
工程	使用材料	調合比 (重量比)	希釈率 (%)	使用量 (kg/m ²)	塗装方法	塗装間隔 (23℃)
下塗り	エポロEプライマー	A液 : B液 1 : 1	エポロEシンナー 0 ~ 30	0.15 ~ 0.20	刷毛ローラー等	5 ~ 72 時間
上塗り-1	エポフロア-ETローラー用	A液 : B液 5 : 1	無希釈	0.30	刷毛ローラー等	8 ~ 24 時間
上塗り-2	エポフロア-ETローラー用	A液 : B液 5 : 1	無希釈	0.30	刷毛ローラー等	最終養生 24 時間以上

▶ ER-2工法 (ペースト)



工程	使用材料	調合比 (重量比)	希釈率 (%)	使用量 (kg/m ²)	塗装方法	塗装間隔 (23℃)
下塗り	エポロEプライマー	A液 : B液 1 : 1	エポロEシンナー 0 ~ 30	0.15 ~ 0.20	刷毛ローラー等	5 ~ 72 時間
ペースト	エポフロア-ETローラー用	A液 : B液 5 : 1	無希釈	1.0	コテ (流し延べ)	8 ~ 24 時間
	珪砂7号	-	-	0.50		
上塗り-1	エポフロア-ETローラー用	A液 : B液 5 : 1	無希釈	0.30	刷毛ローラー等	8 ~ 24 時間
上塗り-2	エポフロア-ETローラー用	A液 : B液 5 : 1	無希釈	0.30	刷毛ローラー等	最終養生 24 時間以上

▶ ER-3工法 (防滑仕上げ)



工程	使用材料	調合比 (重量比)	希釈率 (%)	使用量 (kg/m ²)	塗装方法	塗装間隔 (23℃)
下塗り	エポロEプライマー	A液 : B液 1 : 1	エポロEシンナー 0 ~ 30	0.15 ~ 0.20	刷毛ローラー等	5 ~ 72 時間
中塗り	エポフロア-ETローラー用	A液 : B液 5 : 1	無希釈	1.0	刷毛ローラー等	直ちに
骨材散布	珪砂5号	-	-	1.0 ~ 1.5	リシガン手撒き等	8 ~ 24 時間 珪砂回収
上塗り	エポフロア-ETローラー用	A液 : B液 5 : 1	無希釈	0.50	刷毛ローラー等	最終養生 24 時間以上