






ハイアートCBエコ 1液エポプライマー

初版: 2020/4/1
改訂:

1K Epo Primer Application

No	工程	作業内容	ポイント
1	下地処理 	必要に応じて研磨を行う 適用金属 冷延鋼板(SPCC-SB)、黒皮鋼板、ホント鋼板 ステンレス(SUS304)、アルミ(A5052)、トタン(溶融メッキ)、 クロムメッキ加工板、銅板、真鍮板	◆ 錆を研磨にて除去する
2	脱脂作業 	溶剤系脱脂剤 ワックスオフライト	◆ ワックスオフライトで油分・粉塵をきれいに除去する
3	調合 	塗料調合 ハイアートCBエコ 1液エポプライマー 重量比 100 ハイアートCBエコ エポプライナー 30~60%	◆ 塗料使用前は十分に攪拌すること ◆ 必ず専用のシンナーを使用すること ◆ 推奨膜厚: 20~40 μm/DRY
4	塗装 	プライマー塗装 塗装回数 1~2回	◆ コート間セッティングタイムは十分に取る こと
5	セッティング 	23°C × 30分以上 ~ 7日以内	◆ 乾燥時間が超えた場合は、足付け研磨すること
6	次工程へ		

スプレーガン設定

口径	エア圧	吐出量	ガン距離	パターン重ね
1.3~1.8mm	0.2~0.3MPa	2~3回転	15~25cm	2/3 - 3/4