






ハイアートCBエコ 1液密着シーラー

初版: 2020/4/1
改訂:

1K Adhesion Sealer Application

No	工程	作業内容	ポイント
1	下地処理 	必要に応じて研磨を行う 適用下地 冷延鋼板(SPCC-SB)、黒皮鋼板、ホント鋼板 ステンレス(SUS304)、アルミ(A5052)、真鍮板 溶融亜鉛メッキ鋼板、クロムメッキ加工板、 新車塗膜、2液ウレタン塗膜、自動車PP、ABS、PC、 アクリル、ポリ、サイロン、PET	<ul style="list-style-type: none"> ◆ 錆を研磨にて除去する ◆ 防錆性能はありません
2	脱脂作業 	溶剤系脱脂剤 ワックスオフライト	<ul style="list-style-type: none"> ◆ ワックスオフライトで油分・粉塵をきれいに除去する
3	調合 	塗料調合 重量比 ハイアートCBエコ 1液密着シーラー 100	<ul style="list-style-type: none"> ◆ 塗料使用前は十分に攪拌すること ◆ 希釈用のシンナーは不要です
4	塗装 	プライマー塗装 塗装回数 2回	<ul style="list-style-type: none"> ◆ コート間セッティングタイムは十分に取る ◆ 推奨膜厚: 3~5 μm/DRY
5	セッティング 	23°C × 7~12分以上、7日以内	<ul style="list-style-type: none"> ◆ 塗装後7日以上は放置しないこと ◆ ゴミ、ホコリ等の付着を考慮し、24時間以内に上塗りを塗装すること
6	次工程へ		

スプレーガン設定

口径	エア圧	吐出量	ガン距離	パターン重ね
1.2~1.4mm	0.2~0.25MPa	1~2回転	15~25cm	2/3 - 3/4