TECHNICAL INFORMATION

ハイアートCBエコ　環境型1液水性ニューシャーシーブラック

初版：2020/4/1
改訂：

標準仕様

Standard Application

№	工程	作業内容	ポイント
1	下地処理	必要に応じて研磨を行う 適用下地 冷延鋼板(SPCC-SB)、ﾎﾞﾝﾃﾞ鋼板、黒皮鋼板、 電着塗装塗膜	◆ 錆を研磨にて除去する
2	脱脂作業	溶剤系脱脂剤　　ﾜｯｸｽｵﾌﾗｲﾄ	◆ ﾜｯｸｽｵﾌﾗｲﾄで油分・粉塵をきれいに除去する
3	調合	塗料調合　　重量比 ﾊｲｱｰﾄCBｴｺ 環境型1液水性　100 ﾆｭｰｼｬｰｼﾌﾞﾗｯｸ 水道水　0～20%	◆ 塗料使用前は十分に攪拌すること
4	塗装	塗装　　塗装回数　1～2回	◆ ｺｰﾄ間ｾｯﾃｨﾝｸﾞﾀｲﾑは十分に取ること ◆ 推奨膜厚：15～25μm/DRY
5	ｾｯﾃｨﾝｸﾞ	23℃×15分 上塗りを塗装する場合、23℃×30分後に塗装可能	
6	乾燥	10℃×6時間 20℃×4時間 30℃×2時間	◆ 乾燥は湿度の影響も受けるため参考としてください

ｽﾌﾟﾚｰｶﾞﾝ設定

口径	ｴｱｰ圧	吐出量	ｶﾞﾝ距離	ﾊﾟﾀｰﾝ重ね
1.4mm以上	0.2～0.3MPa	2～3回転	15～25cm	2/3 - 3/4