







1K Environment Type Phthalate Chassis Black Application

No	工程	作業内容	ポイント
1	下地処理 	必要に応じて研磨を行う 適用下地 冷延鋼板(SPCC-SB)、ホント鋼板、黒皮鋼板、 電着塗装塗膜	◆ 錆を研磨にて除去する
2	脱脂作業 	溶剤系脱脂剤 ワックスオフライト	◆ ワックスオフライトで油分・粉塵をきれいに除去する
3	調合 	塗料調合 重量比 ハイアートCBエコ 環境1液フタル酸 100 シャーシーブラック ハイアートCBエコ シャーシー用シンナー 0~20%	◆ 塗料使用前は十分に攪拌すること
4	塗装 	塗装 塗装回数 1~2回	◆ コート間セッティングタイムは十分に取る こと ◆ 推奨膜厚:15~25 μm/DRY
5	セッティング 	23°C × 15分	
6	乾燥 	10°C × 6時間 20°C × 4時間 30°C × 2時間	

スプレーガン設定

口径	エア-圧	吐出量	ガン距離	パターン重ね
1.4mm以上	0.2~0.3MPa	2~3回転	15~25cm	2/3 - 3/4