







調色用速乾クリヤー

初版: 2020/4/1
改訂:

標準仕様

Standard Application

No	工程	作業内容	ポイント
1	カラーベース塗装 	カラーベースの塗装は各種塗装仕様に準ずる	
2	セッティング 	セッティングは各種カラーベースの塗装仕様に準じ、十分にセッティングを取ること	
3	調合 	塗料調合 調色速乾クリヤー 重量比 100	◆ ハードナー、シンナーは不要
4	塗装 	クリヤー塗装 塗装回数 2回 セミアット2回塗装 コート間フラッシュオフ: 30秒	◆ 推奨膜厚: 30~40 μm/DRY 厚付けするとピンホールが発生する場合があります
5	セッティング 	なし	
6	乾燥 	60°C × 1分以上 (塗り板表面温度)	◆ サンプルパネルドライヤーの使用を推奨 ◆ 調色時の塗色確認用 塗り板の保管はできない

スプレーガン設定

口径	エア圧	吐出量	ガン距離	パターン重ね
1.2~1.3mm	0.08~0.12MPa	1.5~1.75回転	15~25cm	3/5 - 4/5

調色用速乾クリヤー推奨乾燥条件(室温25°C)

乾燥機		サンプルパネルドライヤーW1000
設定条件		ボリュームコントローラー目盛
ベース塗色系統	塗板部材	
淡彩色	Colad板	7
	LS板	6
中彩色	Colad板	6
	LS板	5
濃色	Colad板	5
	LS板	4

