TECHNICAL INFORMATION

初版：2024/5/30
改訂：

EDシーラー Plus

PPエコブレンダー仕様

Plastic Application (For PP Bumper)

№	工程	作業内容	ポイント
1	下地処理	足付け研磨を行う 適用下地 自動車PPﾊﾞﾝﾊﾟｰ 足付け研磨 PP素地部　DRY P320～400 旧塗膜部　DRY P400～600	◆ ｱﾝﾀﾞｰﾌﾟﾗｲﾏｰｴｺの塗装は不要
2	脱脂作業	溶剤系脱脂剤　ﾜｯｸｽｵﾌﾗｲﾄ	◆ ﾜｯｸｽｵﾌﾗｲﾄで油分・粉塵をきれいに除去する
3	調合	塗料調合　重量比 EDｼｰﾗｰPlus　100 ｱｸｾﾙﾏﾙﾁﾊｰﾄﾞﾅｰ　20 PPｴｺﾌﾞﾚﾝﾀﾞｰ　25～35% 色相：ﾎﾜｲﾄ、ﾌﾞﾗｯｸ	◆ 塗料使用前は十分に攪拌すること ◆ ﾏﾙﾁｿﾌﾄﾅｰ不要 ◆ 希釈ｼﾝﾅｰ不要 ◆ ﾊｰﾄﾞﾅｰは超速乾、超遅乾は使用できません ◆ ﾎﾟｯﾄﾗｲﾌ　23℃：30分 ◆ ﾏﾙﾁｶﾗｰによる着色可能 （最大30%混合可能）
4	塗装	EDｼｰﾗｰ塗装　塗装回数　3.5～4回	◆ ｺｰﾄ間ｾｯﾃｨﾝｸﾞﾀｲﾑは十分に取ること ◆ 推奨膜厚：50～80μm/DRY 必ず50μm以上塗装すること
5	乾燥	気温と乾燥時間によってﾁﾁﾞﾐが発生することがあるため、下表の乾燥時間を参考にすること	◆ 上塗りをWETに塗装するとﾁﾁﾞﾐが発生しやすくなります。一度の厚塗りは避けていただき、ｺｰﾄ間ｾｯﾃｨﾝｸﾞﾀｲﾑは十分に取ること
6	次工程へ		

	上塗り可能時間							
	5分	10分	20分	30分	1時間	2時間	4時間	24時間
40℃	○	○	×	×	○	○	○	○
30℃	—	△	○	○	×	○	○	○
20℃	—	—	○	○	×	○	○	○
10℃	—	—	○	○	○	○	○	○

スプレーガン設定

口径	ｴｱｰ圧	吐出量	ｶﾞﾝ距離	ﾊﾟﾀｰﾝ重ね
1.3～1.5mm	0.1～0.2MPa	2～3回転	10～20cm	2/4 - 3/4

ｱｸｾﾙﾏﾙﾁﾊｰﾄﾞﾅｰの選定

	5℃	10℃	15℃	20℃	25℃	30℃	35℃	40℃
ハードナー速乾								
ハードナー標準								
ハードナー遅乾								