TECHNICAL INFORMATION

EDシーラー Plus

初版：2020/4/1
改訂：

内板マルチカラー仕様

Inner Panel Multi-Color Application

№	工程	作業内容	ポイント
1	下地処理	足付け研磨を行う 適用下地 自動車内板 足付け研磨　DRY P400～600	◆ 上塗り省略仕様
2	脱脂作業	溶剤系脱脂剤　ﾜｯｸｽｵﾌﾗｲﾄ	◆ ﾜｯｸｽｵﾌﾗｲﾄで油分・粉塵をきれいに除去する
3	調合	塗料調合　重量比 EDｼｰﾗｰ Plus（着色済）　100 ｱｸｾﾙﾏﾙﾁﾊｰﾄﾞﾅｰ　20 ｳﾚﾀﾝｴｺﾌﾞﾚﾝﾀﾞｰ　50~70%	◆ 塗料使用前は十分に攪拌すること ◆ ﾎﾟｯﾄﾗｲﾌ　23℃：2時間 ◆ その他当社ｳﾚﾀﾝｼﾝﾅｰも使用可能 ◆ ﾏﾙﾁｶﾗｰによる着色 （最大30%混合可能）
4	塗装	EDｼｰﾗｰPlus塗装　塗装回数　2～3回	◆ ｺｰﾄ間ｾｯﾃｨﾝｸﾞﾀｲﾑは十分に取ること ◆ 推奨膜厚：30～40μm/DRY
5	乾燥	23℃×1時間	
6	終了		

スプレーガン設定

口径	ｴｱｰ圧	吐出量	ｶﾞﾝ距離	ﾊﾟﾀｰﾝ重ね
1.3～1.4mm	0.1～0.2MPa	2～2.5回転	10～20cm	2/4 - 3/4

ｼﾝﾅｰの選定

	5℃	10℃	15℃	20℃	25℃	30℃	35℃	40℃
5ｼﾝﾅｰ								
10ｼﾝﾅｰ								
20ｼﾝﾅｰ								
30ｼﾝﾅｰ								
40ｼﾝﾅｰ								