









標準塗装仕様

Standard Application

| No. | 工程 | 作業内容 | ポイント | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---------------------|--|---|--|------|----------------|----------------------|-----------------|----|--------|--|-----------------|----|--------|--|---------------------|----|------|--|---|
| 1 |  カラーベース塗装 | カラーベースの塗装は各種塗装仕様に準ずる カラーベースはAXUZ DRY、CRONOS HDです。 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 2 |  セッティング | セッティングは各種カラーベース塗装仕様に準じ、 十分に取ること。 20分以上/23℃ | ◆ AXUZ DRY、CRONOS HDの 乾燥時間は湿度の影響も受ける ため注意すること | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 3 |  調合 | 塗料調合 <table style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 50%;"></td> <td style="text-align: right;">重量比</td> </tr> <tr> <td>① ピュアWSクリヤー 主剤</td> <td style="text-align: right;">100</td> </tr> <tr> <td>② ピュアWSクリヤー 硬化剤</td> <td style="text-align: right;">50</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">↓ 攪拌1分</td> <td></td> </tr> <tr> <td>③ ピュアWSクリヤー 希釈剤</td> <td style="text-align: right;">35</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">↓ 攪拌1分</td> <td></td> </tr> <tr> <td>④ ピュアWSクリヤー コントローラー</td> <td style="text-align: right;">20</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">攪拌1分</td> <td></td> </tr> </table> | | 重量比 | ① ピュアWSクリヤー 主剤 | 100 | ② ピュアWSクリヤー 硬化剤 | 50 | ↓ 攪拌1分 | | ③ ピュアWSクリヤー 希釈剤 | 35 | ↓ 攪拌1分 | | ④ ピュアWSクリヤー コントローラー | 20 | 攪拌1分 | | ◆ <u>主剤に対して、①～④の順で 調合すること</u> <u>また、調合時各工程でよく攪拌 すること</u> ◆ ホットライフ 23℃:1時間 |
| | 重量比 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ① ピュアWSクリヤー 主剤 | 100 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ② ピュアWSクリヤー 硬化剤 | 50 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ↓ 攪拌1分 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ③ ピュアWSクリヤー 希釈剤 | 35 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ↓ 攪拌1分 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ④ ピュアWSクリヤー コントローラー | 20 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 攪拌1分 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 4 |  塗装 | クリヤー塗装 <table style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 30%;"></td> <td style="text-align: center;">塗装回数</td> <td style="text-align: right;">1.5～2回</td> </tr> </table> <u>ライトコート～ミディアムコート+ウェットコート</u> <u>フラッシュオフなし</u> | | 塗装回数 | 1.5～2回 | ◆ 推奨膜厚: 30～50 μm/DRY | | | | | | | | | | | | | |
| | 塗装回数 | 1.5～2回 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 5 |  ※ホガシ塗装 | ※ホガシ際塗装 調合塗料:ピュアWSクリヤー コントローラー=100:70で 混合したものをホガシ際に塗装し、ミストを馴染ませる。 | ◆ クリヤーホガシ予定部P2000で研磨し、 極細めコンパウンドで足付けを行う ◆ 混合時はよく攪拌すること ◆ 口径の小さい(1.0mm)スプレーガンでの 塗装を推奨 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 6 |  セッティング | 23℃×15分以上 | ◆ <u>クリヤーの乳白色が透明になるまで セッティングを置くこと</u> | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 7 |  乾燥 | 60℃×60分以上 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 8 |  ホリッシング | 各種ホリッシングシステム参照 ◆ MIRKAホリッシングシステム | ◆ ゴミ処理はP2000以上で行うこと | | | | | | | | | | | | | | | | |

スプレーガン設定 (SATA jetX5500)

ライトコート～ミディアムコート

| 口径 | エア圧 | 吐出量 | ガン距離 | パターン重ね | 運行速度 |
|-----------|--------|-----|---------|-----------|-----------|
| 1.2～1.3mm | 0.2MPa | 2回転 | 15～20cm | 2/3 - 4/5 | 40～60cm/s |

ウェットコート

| 口径 | エア圧 | 吐出量 | ガン距離 | パターン重ね | 運行速度 |
|-----------|--------|-----|---------|-----------|-----------|
| 1.2～1.3mm | 0.2MPa | 2回転 | 15～20cm | 2/3 - 4/5 | 30～40cm/s |