

特定化学物質障害予防規則対応

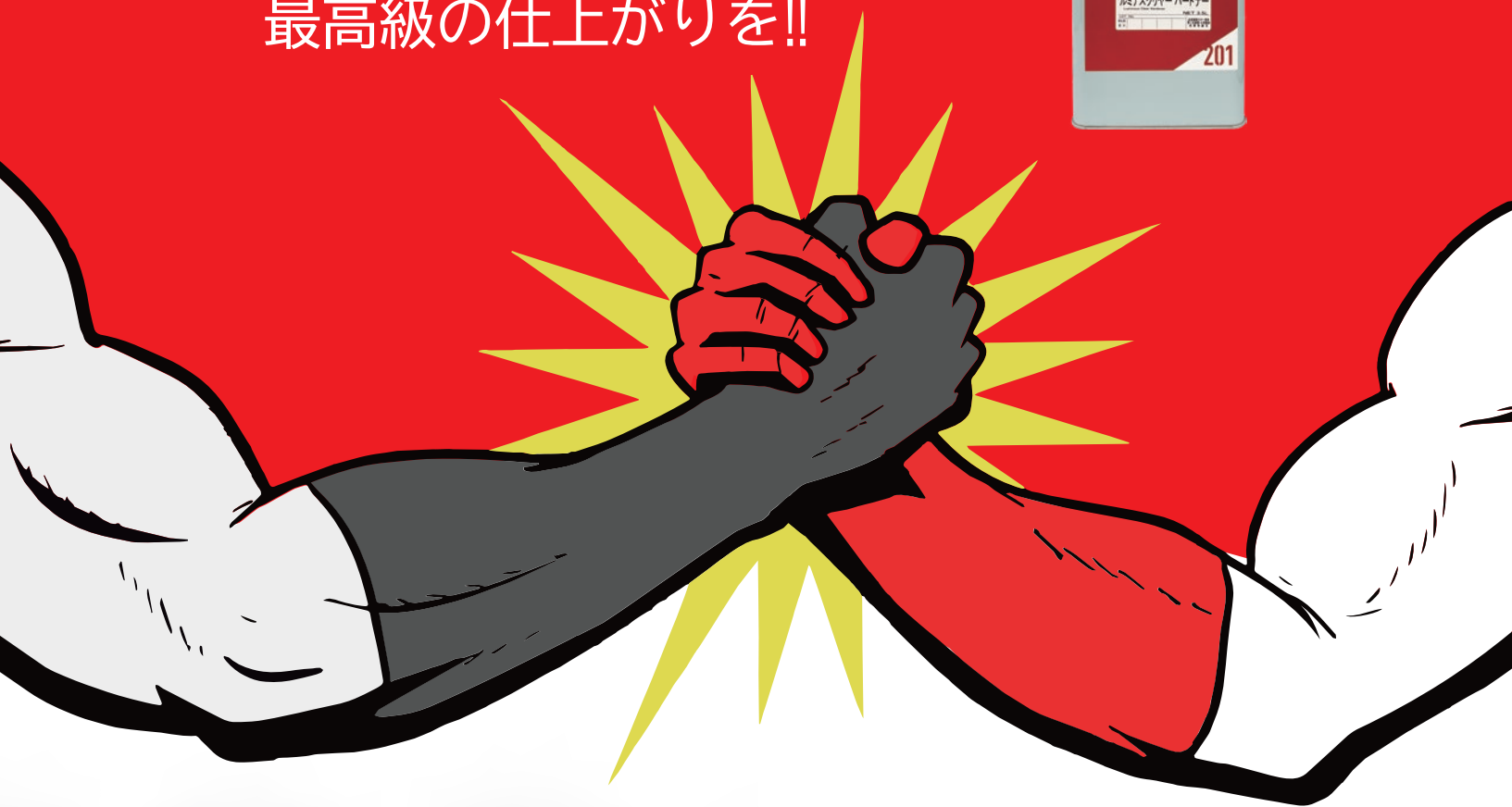
結晶質シリカ規制対応除外品

(2023年4月改定 労働安全衛生法対応)

LUMINOUS

ハードナー

ハードナーのマルチ化を実現
最高級の仕上がりを!!



2液型環境対応ウレタン樹脂プラサフ



新品電着パーツ用ノンサンディングシーラー

LUMINOUS ルミナスクリヤーハードナー

ルミナスクリヤーハードナーがウルトラサフFinePlusとEDシーラーPlusにも使用できるようになりました!

ウルトラサフ Fine Plus

ED シーラー Plus

使用方法

1. 配合比 5:1 (20%)

シンナー希釈 0~50%*
(ハードナー調合済み塗料に対して)

推奨シンナー
ウレタンエコブレンダー



100 : 20

(速乾・標準・遅乾)

※シンナー希釈詳細

標準仕様	15~25%
スプレーフィラー仕様	0~10%
ノンサンディング仕様	30~50%
新品電着パーツ仕様	30~50%
PPパンパー仕様	10~40%
軟質スポイラー仕様	20~50%

(マルチソフトナーが必要)

2. 可使時間および研磨可能時間(標準仕様の場合)

	10℃	20℃	30℃	60℃
可使時間	1時間	40分	20分	—
研磨可能時間	4時間	2時間	1時間30分	25分

※ルミナスクリヤーハードナーを使用することで、専用硬化剤・アクセルマルチハードナーを使用した時と比較して、研磨可能時間が長くなります。

使用方法

1. 配合比 5:1 (20%)

シンナー希釈 30~70%*
(ハードナー調合済み塗料に対して)

推奨シンナー
ウレタンエコブレンダー



100 : 20

(速乾・標準・遅乾)

※シンナー希釈詳細

新品電着パーツ仕様	50~70%
カラーサフ仕様	50~70%
内板マルチカラー仕様	50~70%
PPパンパー仕様	30%

(マルチソフトナーが必要)

2. 可使時間およびセッティングタイム(新品電着仕様の場合)

	10℃	20℃	30℃
可使時間	3時間	2時間	1時間
セッティングタイム	20分以上	15分以上	15分以上

セッティングタイムに関しては24時間以内に塗装してください。
24時間以上経過した場合は、研磨作業後に上塗り塗装をしてください。

3. 気温別ハードナー選定表(ウルトラサフFine Plus、EDシーラーPlus共通)

	5℃	10℃	15℃	20℃	25℃	30℃	35℃	40℃
ハードナー速乾	←————→							
ハードナー標準			←————→					
ハードナー遅乾					←————→			

4. 注意事項

- ◆塗装方法についての詳細は各塗装仕様書をご参照ください。
- ◆適用下地および適用上塗りは従来通りです。
- ◆詳細は弊社各窓口までお問合せください。

使用にあたってのご注意

■作業場の注意点

- 塗料・スプレーミストを皮ふや粘膜に付着させない。
- 作業着・手袋・フード付帽子などで、皮ふなどに直接付着しないように保護してください。
- 保護メガネを必ずかけてください。眼に飛沫が入った時は、すぐに大量の水で洗い流し、ただちに専門医の手当を受けてください。
- スプレーミストを吸い込まない。
塗装の際、JIS T8153に適合し労働大臣の行う形式検定に合格した送気マスクを必ず着用してください。

■イソシアネートの毒性について

- スプレーミストの吸入による中毒症状
軽症：不快感・頭痛・咳 中症：喉頭炎と同じ様な症状
重症：ぜんそく状の気管支ケイレンを伴う発作

2. 皮ふに触れた場合の炎症

塗料・スプレーミストが直接皮ふに触れると、赤くはれるなどの炎症を起こす場合があります。

3. 一度中毒症状になると再発しやすい

一度中毒・炎症を起こしたりすると、過敏になり再発しやすくなる傾向があるので注意してください。気管支炎になりやすいなど呼吸器系が敏感な人や既往症のある人、皮ふカブレの出やすい人、アレルギー体質の人は、作業には従事しないでください。

■容器のふたを必ず閉める

- 硬化剤：硬化剤は空気の湿気・水分と反応するので、使用時以外は必ずふたをして、湿気・水分との接触を避けてください。
 - 主剤：主剤は使用時以外は必ずふたをして、溶剤の揮散を避けてください。
- ※取扱いに際しては、安全データシート(SDS)に従ってください。

※2023年11月時点の情報です。カタログに記載の内容は予告なく変更する場合がございます。あらかじめご了承ください。

