

# TECHNICAL INFORMATION



初版: 2023/4/14  
改訂: 2023/8/18

## ビースト ブラック

### バンパーリフレッシュ工法 ※自動車未塗装樹脂バンパー

### Standard Application

No.	工程	作業内容	ポイント									
1	下地処理 	適用下地 ポリプロピレン(PP)、ABS等 自動車未塗装樹脂バンパーに適用  ※ 深い傷や損傷部位がある場合は、通常のバンパー補修工程に基づき補修を行う ※ バンパー用パテ、2液バンパープラサフ使用	<ul style="list-style-type: none"> <li>◆ PP、ABS以外の樹脂については必ず事前に密着を確認すること</li> <li>◆ PS、PE樹脂には塗装不可</li> <li>◆ 2液バンパープラサフを塗装する場合は、下記の番手にてプラサフを最終研磨すること DRY P320~360</li> </ul>									
2	脱脂作業 	溶剤系脱脂剤      ワックスオフایت	<ul style="list-style-type: none"> <li>◆ ワックスオフایتで油分・粉塵をきれいに除去する</li> </ul>									
3	プライマー塗装 	下塗り塗装 アンダープライマー-Eコ(既調合)      重量比 100	<ul style="list-style-type: none"> <li>◆ 塗装箇所全体に薄く連続した膜になるように塗装(塗装回数2回)</li> <li>◆ セッティング23°C×12分以上、7日以内</li> </ul>									
4	調合 	塗料調合      重量比 ビースト ブラック      主剤      100 ビースト      硬化剤      25 ウレタンエコブレンダー-(20、30)      0~10%  色相:ブラック ブラック主剤には標準型と可使用時間の長いS型があります ※可使用時間以内に塗装とスプレーガンの洗浄を完了してください	<ul style="list-style-type: none"> <li>◆ 主剤、硬化剤を重量比にて計量し、十分に攪拌する</li> <li>◆ 調色する場合はハイアトCBIコ原色を使用</li> <li>◆ HGホワイト推奨(主剤に対し25%以内)</li> <li>◆ 気温、塗装肌に応じて、ウレタンエコブレンダーの番手、希釈量を選定する</li> </ul> <table border="1"> <tr> <td>◆ 可使用時間</td> <td>23°C</td> <td>33°C</td> </tr> <tr> <td>標準型</td> <td>30分</td> <td>15分</td> </tr> <tr> <td>S型</td> <td>—</td> <td>40分</td> </tr> </table>	◆ 可使用時間	23°C	33°C	標準型	30分	15分	S型	—	40分
◆ 可使用時間	23°C	33°C										
標準型	30分	15分										
S型	—	40分										
5	上塗り塗装 	塗装 塗装回数      2~3回 推奨スプレーガン      ビーストスプレーガン Feel Hybrid LG-30 口径3.0mm 推奨  ガン距離      20~60cm エア-圧      0.2MPa 吐出量      2~3回転	<ul style="list-style-type: none"> <li>◆ 塗膜表面の粒の大きさはガン距離、エア-圧、吐出量、塗装回数で調整する</li> <li>◆ 事前にテストピースを塗装し肌や粒の大きさを確認する</li> <li>◆ 塗装間隔は6時間(23°C)以上あけないこと。6時間(23°C)以上経過する場合は、表面を足付け研磨してから塗装すること(P320~P800)</li> </ul>									
6	乾燥 	指触乾燥 23°C×30分以上(標準型) 33°C×20分以上(S型) 完全硬化 7日間以上 強制乾燥 60°C×30分以上かつ23°C×24時間以上	<ul style="list-style-type: none"> <li>◆ 塗装後3日間は雨や水を避けること</li> <li>◆ 軽負荷の場合、乾燥時間を3日間以上置くこと</li> </ul>									

#### スプレーガン設定

ガン種別	エア-圧	吐出量	ガン距離	パターン重ね
ビースト スプレーガン	0.2MPa	2~3回転	20~60cm	2/4 - 3/4
Feel Hybrid LG-30	0.2MPa	2~3回転	20~60cm	2/4 - 3/4