

水性2液ウレタン塗料

ポセイドン5000

有機則フリー 特化則フリー PRTR法対応

1 系統 水性2液型ウレタン塗料

2 特徴

- 1) 溶剤2液型ウレタン塗料と遜色ない光沢・耐溶剤性を兼ね備えています。
- 2) 耐候性に優れており、屋外でも長期間にわたり光沢を保持します。
- 3) 1コート(ウェット・オン・ウェット)での仕上げが可能です。
- 4) 環境対応の水性塗料です。
- 5) 有機則、特化則、PRTR法に該当しません。

3 用途 各種金属製品

4 塗料性状

項目	主剤	硬化剤
容姿	2液型(5:1)	
色相	各色	無色透明
密度	1.21(ホワイト)	1.12
粘度	55KU(ホワイト)	60KU
不揮発分	41.0%(ホワイト)	79.0%
消防法区分	非危険物	第四類第二石油類
有機溶剤予防規則	該当なし	該当なし
劇物表示	該当なし	該当なし

注) 上記の数値は標準を示すものであり、ロット等により若干の変動があります。

5 原色一覧

ホワイト	ポテンシャルエロー	無鉛エロー	アプリコットエロー	サンオレンジ
オーカー	インディアンレッド	ディーブラック	チンチングブラック	マザリンブルー
ディーグリーン	ハイラックグリーン	シグナルレッド	ブライトレッド	ローヤルバイオレット

6 塗装基準

塗色	内容
下地処理	基材表面の油分、汚れ、埃等を除去し、乾燥した清浄な面とする。
塗装方法	エアスプレー
配合比	5:1
希釈剤	ポセイドン5000 希釈剤
希釈率(%)	10~15
標準膜厚(μm)	25~35
ポットライフ	3時間

注) 塗布量は実績値に基づき算出しています。

7 乾燥時間

乾燥時間	指触乾燥	35分(23℃ 湿度50%)
	指圧乾燥	3時間(23℃ 湿度50%)
	完全硬化	7日以上(23℃ 湿度50%)
	強制乾燥	セッティング35分 60℃×2時間

8 標準塗装仕様

工程	材料	配合比	希釈率(%)	塗布量(g/m ²)	塗装方法	乾燥時間(23℃)
下地処理	ワックスオフライトにより、基材表面に付着している汚染物質、油分を除去する。					
下塗り	メタルエポプライマーエコ	1液型	30 ~ 60 メタルエポプライマーエコ シンナー	100 ~ 120	エアスプレー	30分以上 (強制乾燥) 60×20分以上
上塗り	ポセイドン5000	主剤:硬化剤 5:1	10 ~ 15 ポセイドン5000 希釈剤	100 ~ 150	エアスプレー	72時間以上 (強制乾燥) 60℃×2時間

※ポセイドン5000を塗装する際は、ウェット・オン・ウェットでの塗装を推奨します。

水性2液型アクリルウレタン塗料

ポセイドン5000

9 塗膜性能

試験項目		試験結果	試験条件	
塗膜の外観		異常なし	目視評価	JIS K5600-4-3
鉛筆硬度		H	鉛筆硬度試験	JIS K5600-5-4
鏡面光沢度		85	60度	JIS K5600-4-7
耐衝撃性		異常なし	(デュボン式) 300g×30cm	JIS K5600-5-3
耐屈曲性		異常なし	φ3mm、180°折り曲げ	JIS K5600-5-1
耐水性		異常なし	40°C×72時間	JIS K5600-6-2
耐湿性		異常なし	50°C×96%RH×72時間	JIS K5600-7-2
耐塩水噴霧性		異常なし	240時間	JIS K5600-7-1
促進耐候性		光沢保持率 85%以上 ΔE=1.0以内	キセノンウェザーメーター(2000時間)	JIS K5600-7-7
耐溶剤性	酢酸ブチル	異常無し	滴下後、常温で乾燥させ揮発後に確認	-
	キシレン	異常無し		
	アセトン	異常無し		
	ラッカーシンナー	異常無し		
耐酸性		異常なし	5%-H ₂ SO ₄ ×24時間スポット	JIS K5600-6-1
耐アルカリ性		異常なし	5%-NaOH×24時間スポット	JIS K5600-6-1

注) 各塗膜性能試験は標準塗装仕様による。

素材: 軟鋼板

乾燥: 23°C×1週間

下塗り

上塗り

メタルエポプライマーエコ

塗料: ポセイドン5000(希釈13%)

膜厚: 30μm

膜厚: 35μm

※スプレーガンPAC530-9 口径: Φ1.3 エアー圧: 0.12MPa 吐出量: 最大 パターン開き: 3.5

10 荷姿

製品名	荷姿
ポセイドン5000(原色)	15kg
ポセイドン5000(調色品)	15kg, 3.5kg
ポセイドン5000 硬化剤	3kg, 0.7kg
ポセイドン5000 希釈剤	3.5L

11 使用上の注意

- 1) 使用時にはよく攪拌し、均一な塗料状態にしてからご使用ください。
- 2) 気温5°C以下、湿度85%以上、表面結露の見られる場合には塗装を避けてください。
- 3) 保管は、直射日光の当たらない冷暗所(0°C~40°C)にて保管してください。
- 4) 希釈する際は、専用希釈剤(ポセイドン5000 希釈剤)を使用して指定範囲内で行ってください。
- 5) 被塗面の異物(研削材、ダスト、油分、水分)は塗装前に完全にワックスオフライトで除去してください。
- 6) 標準塗布量の範囲で、タレ、塗り残し、スケのないように均一に塗装してください。
- 7) 1度の厚塗りは泡の発生や乾燥が遅くなります。指定塗布量を守ってください。
- 8) 取り扱い中は皮膚に触れないようにし、保護具を着用してください。また、塗装中・養生中は換気をよくしてください。
- 9) 廃棄物は「廃棄物の処理及び清掃に関する法律」等に基づく産業廃棄物として処理するか、または産業廃棄物処理業者に処理を委託してください。
- 10) 材料に関する詳細情報につきましては、製品カタログ・SDS(安全データシート)をご参照ください。