

ウルトラサフ Fine Plus

初版: 2024/5/30
改訂:

PPエコブレンダー仕様

Plastic Application (For PP Bumper)

No.	工程	作業内容	ポイント
1	下地処理 	足付け研磨を行う 適用下地 自動車PPバンパー 足付け研磨 PP素地部 DRY P320~400 旧塗膜部 DRY P400~600	◆ アンダープライマーエコの塗装は不要
2	脱脂作業 	溶剤系脱脂剤 ワックスオフライツ	◆ ワックスオフライツで油分・粉塵をきれいに除去する
3	調合 	塗料調合 ウルトラサフ Fine Plus 専用ハードナー PPIエコブレンダー 重量比 100 20 25~35% 色相: ホワイト、Mグレー、ブラック	◆ 塗料使用前は十分に攪拌すること ◆ アクセルマルチハードナーも使用可能(但し、超速乾、超遅乾は除く) ◆ マルチソフトナー不要 ◆ 希釈シンナー不要 ◆ ホットライフ 23°C:30分 ◆ マルチカラーによる着色可能(最大30%混合可能)
4	塗装 	プラスサフ塗装 塗装回数 3~4回	◆ コート間セッティングタイムは十分に取る ◆ 推奨膜厚: 50~100 μm/DRY
5	セッティング 	23°C × 15分	
6	乾燥 	23°C × 1時間以上 60°C × 20分以上	◆ 加熱乾燥を推奨します
7	次工程へ		

スプレーガン設定

口径	エア圧	吐出量	ガン距離	パターン重ね
1.3~1.5mm	0.1~0.2MPa	2~3回転	10~20cm	2/4 - 3/4

アクセルマルチハードナーの選定

	5°C	10°C	15°C	20°C	25°C	30°C	35°C	40°C
ハードナー速乾								
ハードナー標準								
ハードナー遅乾								