

ハイアートCBエコ 水性防錆コートブラック

初版:2024/6/6
改訂:

Hi-Art CB Eco Water Based Anti Rust Coat Black

No.	工程	作業内容	ポイント
1	下地処理 	必要に応じて研磨を行う 適用下地 冷延鋼板(SPCC-SB)、 自動車下回り	◆ 錆を研磨にて除去する
2	脱脂作業 	水性脱脂剤 エコワックスオフNEW	◆ エコワックスオフNEWで油分・粉塵を きれいに除去する
3	調合 	塗料調合 重量比 ハイアートCBエコ 水性防錆コートブラック 1液タイプ	◆ 塗料使用前は十分に攪拌すること ◆ 希釈用のシンナーは不要
4	塗装 	塗装 塗装回数 1～2回	◆ コート間セッティングタイムは十分に取る こと ◆ 推奨膜厚:200～300 μm/DRY ◆ 荷姿として以下のものがあります ・石油缶、0.9L缶
5	乾燥 	指触乾燥:23℃×1～2時間 硬化乾燥:23℃×8～12時間	

スプレーガン設定

チッピングガン設定(その他としてはエアレスガンなど高粘度塗料を塗装できる器具を使用すること)

口径	エア圧	吐出量	ガン距離	パターン重ね
2mm以上	0.2～0.3MPa	3回転	20～30cm	2/3 - 3/4