

ウルトラサフ

初版: 2024/12/10
改訂:

PPバンパー仕様

Plastic Application (For PP Bumper)

No.	工程	作業内容	ポイント
1	下地処理 	足付け研磨を行う 適用下地 自動車PPバンパー	◆ PP素地にはアンダープライマーエコを塗装すること
2	脱脂作業 	溶剤系脱脂剤 ワックスオフライト	◆ ワックスオフライトで油分・粉塵をきれいに除去する
3	調合 	塗料調合 ウルトラサフ アクセルマルチハードナー マルチソフトナー ウレタンエコブレンダー 色相: グレー、マルチグレー	重量比 100 5 20 10~40%
4	塗装 	プラサフ塗装 塗装回数 2~4回	◆ コート間セッティングタイムは十分に取る こと ◆ 推奨膜厚: 50~100 μm/DRY
5	セッティング 	23°C × 15分	
6	乾燥 	60°C × 1時間	◆ 強制乾燥推奨
7	次工程へ		

スプレーガン設定

口径	エア圧	吐出量	ガン距離	パターン重ね
1.3~1.5mm	0.1~0.2MPa	2~3回転	10~20cm	2/4 - 3/4

シンナーの選定

	5°C	10°C	15°C	20°C	25°C	30°C	35°C	40°C
5シンナー								
10シンナー								
20シンナー								
30シンナー								
40シンナー								