

アトロン3000

初版:2024/12/14

改訂:

標準塗装仕様

No.	工程	作業内容	ポイント
1	下地処理 	適用下地 ラッカーサフ、2液ウレタンプラサフ、旧塗膜	◆ P400～800ペーパー で丁寧に研磨すること
2	脱脂作業 	溶剤系脱脂剤      ワックスオフライト	◆ ワックスオフライトで油分・粉塵をきれいに除去する
3	カラーベース調合 	塗料調合 アトロン3000 主剤 アトロン3000 シナー  重量比 100 100～120%	◆ 塗料使用前は十分に攪拌すること ◆ 多湿時にはブラッシング防止のためアトロン3000リターダ-を適量(20～30%)添加すること ◆ アトロン3000リターダ-の他に002-3830ハンプラッシングリターダ-も使用可能
4	カラーベース塗装 	塗装回数      3～4回 1回目      セミウェットコート      ～20%隠蔽 2～4回目      ウェットコート      ～100%隠蔽	◆ コート間セッティングタイムは十分に取る こと
5	セッティング 	23℃×10分	
6	乾燥 	23℃×1時間または60℃×20分以上	◆ 60℃以上の加熱乾燥は避けること

スプレーガン設定

口径(重力式)	エア-圧	吐出量	ガン距離	パターン重ね
1.3～1.5mm	0.16～0.2MPa	2～3回転	15～25cm	3/5 - 4/5

シナーの選定

	5℃	10℃	15℃	20℃	25℃	30℃	35℃	40℃
10シナー								
20シナー								

リターダ-はシナー添加量のうち、20～30%分を置き換える量で使用すること