







アートテックス

初版:2024/12/14

改訂:

標準塗装仕様

No.	工程	作業内容	ポイント	
1	下地処理 	適用下地 ラッカーサフ、2液ウレタンプラサフ、旧塗膜	◆ P400～800ペーパー で丁寧に研磨すること	
2	脱脂作業 	溶剤系脱脂剤 ワックスオフライト	◆ ワックスオフライトで油分・粉塵をきれいに除去する	
3	カラーベース調合 	塗料調合 アートテックス 主剤 アートラッカーシンナー ラッカーシンナーは3800、3852、3853を使用すること	重量比 100 80～100%	◆ 塗料使用前は十分に攪拌すること ◆ 多湿時にはブラッシング防止のためアートネオカビドールを適量(10～15%)添加すること ◆ アートネオカビドールの他に002-3830ノンブラッシングリターダーも使用可能その際の添加量は10～30%
4	カラーベース塗装 	塗装回数 3～4回 1回目 セミウエットコート ～20%隠蔽 2～4回目 ウエットコート ～100%隠蔽	◆ コート間セッティングタイムは十分に取る こと	
5	セッティング 	23℃×10分		
6	乾燥 	23℃×1時間または60℃×20分以上	◆ 60℃以上の加熱乾燥は避けること	

スプレーガン設定

口径(重力式)	エア圧	吐出量	ガン距離	パターン重ね
1.3～1.5mm	0.16～0.2MPa	2～3回転	15～25cm	3/5 - 4/5