TECHNICAL INFORMATION

イサムラッカー　シャーシーブラック

初版：2024/12/16
改訂：

標準塗装仕様

No.	工程	作業内容	ポイント
1	下地処理	適用下地 金属素地	◆ ｻﾝﾄﾞﾌﾞﾗｽﾄ、ﾍﾟｰﾊﾟｰ等で錆等を除去すること
2	脱脂作業	溶剤系脱脂剤　　ﾜｯｸｽｵﾌﾗｲﾄ	◆ ﾜｯｸｽｵﾌﾗｲﾄで油分・粉塵をきれいに除去する
3	調合	塗料調合　　重量比 イサムラッカー シャーシーﾌﾞﾗｯｸ　主剤　　100 ﾗｯｶｰｼﾝﾅｰ　　50～60% ﾗｯｶｰｼﾝﾅｰは3800、3852、3853を使用すること	◆ 塗料使用前は十分に攪拌すること ◆ ｼﾝﾅｰ希釈量はｴｱｰｽﾌﾟﾚｰの条件
4	塗装	塗装回数　　2～3回 1回目　　ｾﾐｳｪｯﾄｺｰﾄ　　～20%隠蔽 2～3回目　　ｳｪｯﾄｺｰﾄ　　～100%隠蔽	◆ ｺｰﾄ間ｾｯﾃｨﾝｸﾞﾀｲﾑは十分に取ること
5	ｾｯﾃｨﾝｸﾞ	23℃×10分	
6	乾燥	23℃×1時間	

ｽﾌﾟﾚｰｶﾞﾝ設定

口径(重力式)	ｴｱｰ圧	吐出量	ｶﾞﾝ距離	ﾊﾟﾀｰﾝ重ね
1.3～1.5mm	0.3～0.4MPa	2～3回転	20～30cm	2/5 – 3/5