



アクリルラッカー

アトロン

#3000

アトロン#3000は、イサム塗料が長年の経験と高度な技術をもつて、黄変性、耐薬品性を克服したまったく新しいタイプのアクリルラッカーの決定版です。

尚、アトロン#3000「ホワイト」には、光沢、肉持ち感の優れた3001Rホワイト、とまりのよい隠ぺい力を重視した3003Rホワイト、経済性に富んだ3007Rホワイトの3タイプを製品化しております。

使用方法

項目	塗装法	エアースプレー	エアレススプレー	ハケ塗り
使用シンナー	アトロン#3000シンナー			
希釈率(%) アトロン#3000 100に対して		100~120	80~100	40~60
FC#4 希釈粘度 (秒)		15~18	18~22	40~50
塗装回数 (回)		2~4	2~3	1~2
膜厚 (μ)		20~25	25~30	25~30
塗布量 (g/m ²)		130~150	150~170	110~130

- 注)1. 塗料を使用する前には良く攪拌し、均一にしてからご使用下さい。
 2. アトロン#3000シンナー以外の低級ラッカーシンナーを使用しますと、ブラッシング、密着不良、他トラブルとなります。
 3. 多湿時にはブラッシング防止のために、アトロン#3000リターダークを適量(20~30%)添加して下さい。

標準塗装仕様

工程	使用塗料	塗装法	標準塗布量 (kg/m ²)× 塗装回数	標準膜厚 (μ/回)	使用シンナー	希釈率 (%)	乾燥時間 (20℃)
(1) 素地調整	錆、ミルスケールを工具で良く落して、溶剤または脱脂剤で油分・水分を除去して下さい。						
(2) パテ付け	ポリパテ ハイシャープ	ハケ		2mm以下		パテに対して ペースト2%	1.5~2時間
(3) 研ぎ	#240~#320ペーパー						
(4) 下塗り	ニューワンコート プラサフ	スプレー	0.15×1×2	20~30	アトロン ラッカー シンナー	30~50	1~1.5時間
(5) 研ぎ	#320~#400ペーパー						
(6) 上塗り	アトロン #3000	エアースプレー	0.13×2~4	20~25	アトロン #3000 シンナー	100~120	0.5~1時間
		エアレススプレー	0.15×2~3	25~30		80~100	
		ハケ	0.11×1~2	25~30		40~60	

- アクリルラッカーは本質的には熱可塑性ですから、60℃以上の加温乾燥はさけて下さい。
- 家具、木工の仕様は別途ご相談下さい。

特長

1. 塗り放しでも光沢がよいので、大型製品の仕上げにピッタリです。
2. 肉持ち、隠ぺい力がすぐれていますから、作業能率が大幅にアップします。
3. 耐候性、光沢保持性がすぐれていますので、ラッカーに比べ、塗装時の光沢がいつまでも保たれます。
4. 豊富な原色により、あらゆる用途の調色が自在です。

用途

車輻用、機械器具、電気器具、
木工製品、金属製品等

荷姿(容量)、色種

- ・アトロン#3000 16kg、3.875ℓ、0.946ℓ
- ・ホワイト類 3種
- ・エロー・オレンジ系 10色
- ・ブルー系 7色
- ・グリーン系 5色
- ・レッド系 12色
- ・マリン系 3色
- ・ブラウン系 3色
- ・バイオレット系 2色
- ・ブラック系 3種
- ・メタリー類 9種
- ・クリヤー類 3種

適合シンナー

アトロン#3000シンナーW型(気温15℃以下)
アトロン#3000シンナーS型(気温15℃以上)

適合下地

- ニューワンコートプラサフ 20kg・4kg
- 50(ファイブオー)プラサフ 16kg・4kg
- プラサフアルファ 16kg・4kg
- ニューノンリフプラサフ 20kg・4kg
- APプラサフ(特殊合成樹脂系) 16kg

アトロン #3000 試験成績表

年 月 日

塗料性状				
項 目	3001 R ホワイト	3003 R ホワイト	備 考	
粘 度	87KU	90KU	ストマー粘度計20°C	
加 熱 残 分 (%)	46	60	JISK-5400	
一 回 塗 の 乾 燥 膜 厚	12~16 μ	14~18 μ		
塗 布 量	150g/m ²	140g/m ²	理論値	
乾 燥 時 間 (20°C)	指 触 (分)	10~13	6mil	
	硬 化 (分)	55		
引 火 点	-7°C			
発 火 点	380°C			
消 防 法 分 類	第二・第三石油類			
有 機 溶 剤 区 分	第二種有機溶剤			

塗膜性能				
項 目	3001 R ホワイト	3003 R ホワイト	条 件	
光 沢 値	94	93	60°-60°鏡面反射率	
硬 度	F	F	鉛筆硬度(三菱ユニ)	
密 着 性	100/100	100/100	1mmクロスカット、セロテープハクリ	
耐 屈 曲 性	合 格	合 格	3mm ϕ 180°折り曲げ	
耐 衝 撃 性	合 格	合 格	デュボン式、 $\frac{1}{2}$ "Wt300g \times 10cm	
工 リ ク セ ン	3.1	3.0	$\frac{1}{2}$ "R押し出し	
耐 水 性	異常なし	異常なし	水道水(20°C)24Hr浸漬	
耐 温 水 性	異常なし	異常なし	温水(40°C)24Hr浸漬	
耐 ガ ソ リ ン 性	一部軟化	一部軟化	ハイオクタンガソリン2Hr浸漬	
耐 熱 性	異常なし	異常なし	120°C \times 2Hr	
耐 ア ル カ リ 性	異常なし	異常なし	20°C 5%NaOH、24Hr	
耐 酸 性	異常なし	異常なし	20°C 5%H ₂ SO ₄ 、24Hr	
耐 汚 染 性	異常なし	異常なし	口紅キスミラック マジックテラック 24Hr	
不 粘 着 性	一部粘着	一部粘着	40°C \times 24Hr	
冷 熱 サ イ ク ル 試 験	異常なし	異常なし	-20°C \times 6Hr/+60°C \times 6Hr、10サイクル	
促 進 耐 候 性	色 差 (ΔE)	1.9	ウエザオメーター400Hr	
	光 沢 保 持 率	90%		

- 塗膜試験は磨軟鋼板にて吹付15秒、2回塗り、常乾7日後、乾燥膜厚25 \pm 5 μ の結果です。
- 上記データは当社試験によるものです。ご使用に際し、所期の用途に適するかどうかお確かめください。



イサム塗料株式会社

営業本部 大阪市淀川区三津屋南3-9-8 〒532 ☎06 308 1365
 大阪工場 大阪市淀川区三津屋南3-9-8 〒532 ☎06 308 1363
 東京工場 東京都板橋区東坂下1-16-7 〒174 ☎03 969 2131
 名古屋工場 名古屋市西区こも原町8-2 〒452 ☎052 502 0136
 九州工場 福岡市西区姪浜町185(姪浜駅東) 〒814 ☎092 881 0135
 滋賀工場 滋賀県草津市野路町2301 〒525 ☎0775 62 1360
 仙台北出張所 仙台市小田原4-1-24 〒983 ☎022 263 2406
 中国出張所 広島市西区已斐中1-3-28 〒733 ☎082 273 0135

62-6-5025