



# アートテックス試験成績表

年 月 日

塗料性状

項 目	性 状	備 考
粘 度	85KU	ストマー粘度計20℃、ホワイト
加 熱 残 分	40~45%	JIS K-5400
一 回 塗 の 乾 燥 膜 厚	15~18 $\mu$	
塗 布 量	140g/cm <sup>2</sup>	理論値
乾 燥 時 間	指 触	12~15分
	硬 化	60分
引 火 点	-4℃	
発 火 点	240℃	
消 防 法 分 類	第三、第二石油類	
有 機 溶 剤 区 分	第二種有機溶剤	

塗膜性能

項 目	結 果	条 件
光 沢 値	88	60°-60°プロスメーター
硬 度	HB~F	鉛筆硬度(三菱ユニ)
密 着 性	100/100	1mmクロスカット、セロテープハクリ
耐 屈 曲 性	合 格	3mm $\phi$ ×180°折り曲げ
耐 衝 撃 性	合 格	デュポン式 $\frac{1}{2}$ "×300g×30cm
工 リ ク セ ン	<7.0mm	$\frac{1}{2}$ R押し出し
耐 粘 着 性	合 格	40℃×18Hr、300g荷重
耐 湿 性	合 格	49℃、98%RH×24Hr
耐 塩 水 噴 霧 性	合 格	5%NaCl、35℃×96Hr
耐 水 性	合 格	水道水(20℃)24Hr浸漬
耐 温 水 性	合 格	温水(40℃)24Hr浸漬
耐 酸 性	合 格	20℃ 5%H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> 24Hr
耐 アルカリ性	一部溶解	20℃ 5%NaOH 24Hr
耐 冷 熱 サイクル性	合 格	-20℃×6Hr/+60℃×20サイクル
耐 揮 発 油 2 号	合 格	2Hr浸漬
促進耐候性	色差( $\Delta$ 性)	4.0
	光沢保持率	90%
		ウエザオメーター400Hr

- 塗膜試験はボンデ鋼板(日本テスト/パナル製)に吹付15秒、2回塗り、常乾7日後、乾燥膜厚15 $\pm$ 2 $\mu$ の結果です。
- 上記データは当社試験によるものです。ご使用に際し、所期の用途に適するかどうかお確かめください。



## イサム塗料株式会社

営業本部 大阪市淀川区三津屋南3-9-8 〒532 ☎06(308)1365  
 大阪工場 大阪市淀川区三津屋南3-9-8 〒532 ☎06(308)1363  
 東京工場 東京都板橋区東坂下1-16-7 〒174 ☎03(969)2131  
 名古屋工場 名古屋市西区こも原町82 〒452 ☎052(502)0136  
 九州工場 福岡市西区姪浜町185(姪浜駅東) 〒814 ☎092(881)0135  
 滋賀工場 滋賀県草津市野路町2301 〒525 ☎0775(62)1360  
 仙台出張所 仙台市小田原4-1-24 〒983 ☎022(263)2406  
 中国出張所 広島市西区己斐中1-3-28 〒733 ☎082(273)0136

62-6-5025