

今日から共通です。

バンパー プライマー

〈透明〉



321-2927
バンパープライマー
(透明)
0.9ℓ

PP・ウレタンバンパー 共通型

今までの樹脂バンパー塗装は、PPバンパーならPP用プライマーを、ウレタンバンパーならウレタン用プライマーと、それぞれ専用のプライマーを使い分けて塗装しなければなりません。

このバンパープライマー(透明)、2液バンパープラサフ(グレー)はPPバンパー・ウレタンバンパーに共通で使用できますので、これまでのように樹脂を選別するためにガイドブックで調べたり、メーカーやディーラーに問い合わせをしたりする必要がありません。また2種類のプライマーを在庫する必要がないなど、大変便利で使いやすい樹脂バンパー用下地塗料です。

2液バンパー プラサフ

〈グレー〉



322-2925 2液バンパープラサフグレー4kg・1kg
322-2926 2液バンパープラサフ硬化剤400g・100g

バンパープライマー

〈透明〉

2液バンパープラサフ

〈グレー〉







特長

- PP・ウレタンバンパーのプライマーとして併用できます。
- 1液、既調合でシンナーによる粘度調整なしで、塗装できます。
- PPの場合、従来のプライマーに比べて、ツートン時のチヂミが少なくなります。








特長

- PP・ウレタンバンパーのサーフェーサーとして併用できます。
- 塗膜は付着性に優れ、柔軟性があります。
- 新品パーツの小さい傷は一度で止める肉持ち性があります。
- ノンサンディングで上塗りができます。

■ 使用法 (塗装工程)

①前処理		シボ模様なし→#600ペーパーで水研ぎ。 シボ模様あり→ブラシで洗浄、足付け。
		ワックスオフマイルドをスプレーガンで吹き付けて、ウエスで拭きとる。
②塗料調合 (シンナー希釈)		既調合(無希釈)。 シンナー0%
③プライマー 塗 装		1.0~1.3mmφ口径 2~3回塗装(膜厚10μ以下) 1.5~2kg/cm ²
④乾 燥		20℃×20分 60℃×10分
⑤上塗り 塗 装		ウレタ88 エーユー21 ユニアトロン ハイアート#3000 各々のPP、ウレタン バンパー塗装仕様 に準じて塗装

■ 使用法 (塗装工程)

①前処理		シボ模様なし→#600ペーパーで水研ぎ。 シボ模様あり→ブラシで洗浄、足付け。
		ワックスオフマイルドで拭き取り。 タッククロスで付着ゴミの除去。
②塗料調合 (重量比)		主剤 / 硬化剤 / 専用シンナー 100 / 10 / 30~60(FC#4.15~18秒)
③プラサフ 塗 装		1.5mmφ口径 2~3回塗装(膜厚40~50μ) 1.5~2.0kg/cm ²
④乾 燥		20℃×2時間 60℃×20分
⑤研 磨 (省略しても可)		ゴミ取りなど必要時は#600ペーパーで水研ぎ (タッククロスで付着ゴミを除去)
⑥上塗り 塗 装		ウレタ88 エーユー21 ユニアトロン ハイアート#3000 各々のPP、ウレタン バンパー塗装仕様 に準じて塗装

○ より良い塗装へのアドバイス ○

- 表面が劣化している時はクレンザーなどを使ってブラシで洗浄してください。
- ワックスの付着がひどい時はワックスオフマイルドで洗い落とし、付着物を除去して拭き取ってください。
- 厚塗りは付着性が悪くなりますので薄く塗装してください。
- 静電気でゴミが付着しやすいため、塗装前にはタッククロスで念入りにゴミを取り除いてください。
- 塗り残しを作らないでください。特にコーナーエッジ部エアークの開口部分は裏側からもういねいに塗装してください。

○ より良い塗装へのアドバイス ○

- ご使用のつど、固まりがないように、底まで充分に攪拌してください。
- 硬化剤は正確に計量してください(10:1)。
- 極端な厚付けはピンホール、乾燥遅延、上塗りの吸い込み等の原因となりますので、適正膜厚内で塗装してください。
- サフは充分に乾燥してください。乾燥不十分ですと充分なシール効果が得られず、ペーパー目が出る場合があります。
- 強制乾燥する時は、セッティング10~20分は必ず取ってください。塗装直後の強制乾燥ではピンホールが出る場合があります。
- 塗面にゴミ等が付着した時は、軽く研磨してください。



イサム塗料株式会社

本 社 大阪市福島区糺洲2-15-20 〒553 ☎06(458)0036
 営業本部 大阪市淀川区三津屋南3-9-8 〒532 ☎06(308)1365
 大阪工場 大阪市淀川区三津屋南3-9-8 〒532 ☎06(308)1363
 東京工場 東京都板橋区東板下1-16-7 〒174 ☎03(969)2131
 名古屋工場 名古屋市西区こも原町82 〒452 ☎052(502)0136
 九州工場 福岡県糟屋郡粕屋町大字仲原字高野777-1 〒811 ☎092(611)1360
 滋賀工場 滋賀県草津市野路町2301 〒525 ☎0775(62)1360
 仙台出張所 仙台市青葉区小田原4-1-24 〒983 ☎022(263)2406
 中国出張所 広島市西区中広町1-5-17-2 〒733 ☎082(291)1234

2-6-10043