

## 装いも新たに性能も一新

表面タックがなくなり、乾燥が早くなりました。

P.P.ウレタンバンパー共通型プラサフ

2液グレー

# バンパープラサフ



322-2925 バンパープラサフ 1kg  
322-2926 バンパープラサフ硬化剤 1kg・400g

### 特長

- PP・ウレタンバンパーのサーフェーサーとして併用できます。
- 塗膜は付着性に優れ、柔軟性があります。
- ノンサンディングで上塗りができます。



### ■使用法 (塗装工程)

(1)前処理	シボ模様なし→#600ペーパーで水研ぎ。 シボ模様あり→ブラシで洗浄、足付け。 ワックスオフマイルドで拭き取り。 タッククロスで付着ゴミの除去。
(2)塗料調合 (重量比)	主剤 / 硬化剤 / 専用シンナー 100 / 10 / 30~60 (FC #4.15~18秒)
(3)プラサフ 塗装	1.5mmφ口径 2~3回塗装(膜厚40~50μ) 1.5~2.0kg/cm <sup>2</sup>
(4)乾燥	20°C×2時間 60°C×20分
(5)研 磨 (省略しても可)	ゴミ取りなど必要時は#600ペーパーで水研ぎ (タッククロスで付着ゴミを除去)
(6)上 塗 り 装	ウレタ88 エーユー21 ユニアトロン ハイアート #3000 各々のPP、ウレタン バンパー塗装仕様 に準じて塗装

### より良い塗装へのアドバイス

- ご使用のつど、固まりがないように、底まで充分に攪拌してください。
- 未塗装のバンパーに塗装する場合は、必ず水研ぎで研磨面に水がはじかなくなるまで行ない1時間以内にプラサフを塗装してください。
- 硬化剤は正確に計量してください(10:1)。
- 可使時間が短いため、調合後、すぐにシンナー希釈してください。  
(主剤+硬化剤 20°C 1Hr)
- 極端な厚付けはピンホール、乾燥遅延、上塗りの吸い込み等の原因となりますので、適正膜厚内で塗装してください。
- サフは充分に乾燥してください。乾燥不十分ですと充分なシール効果が得られず、ペーパー目が出る場合があります。
- 強制乾燥する時は、セッティング10~20分は必ず取ってください。  
塗装直後の強制乾燥ではピンホールが出る場合があります。
- 塗面にゴミ等が付着した時は、軽く研磨してください。